

STEVAPASTE P2

TRAITEMENT DE SURFACE POUR BOUCHONS

Le STEVAPASTE P2 offre les propriétés du STEVAPASTE et comprend une émulsion de paraffine compatible renforçant l'anticapillarité du bouchon. Le STEVAPASTE P2 permet en une seule injection de réaliser le paraffinage et le siliconage.

1 – Composition :

- Dispersion anionique, exempte de solvant.
- Matières actives :
 - Méthylsiloxane de haut poids moléculaire et haute viscosité
 - Cire de paraffine.

2 – Propriétés :

- Excellente stabilité chimique pendant le stockage, le traitement et sur les bouchons, avant et après bouchage.
- Inerte pratiquement entre - 20° et + 50°C en atmosphère sèche ou humide et en absence ou présence de lumière naturelle ou artificielle normale.
- N'altère pas le vin, en odeur et en goût. Conformément au règlement CE N° 1935/2004 du 27 octobre 2004, le STEVAPASTE P2 a fait l'objet de tests de migration auprès d'un laboratoire agréé. Ainsi les bouchons traités au STEVAPASTE P2 répondent aux critères d'inertie concernant la migration globale et la migration spécifique aux organo-stanneux dans les boissons alcoolisées.
- Action sur les mousses de bières, cidres, etc... : elle est pratiquement nulle pour les raisons indiquées ci-dessus.
- Alimentarité : Tous les produits entrant dans la composition du STEVAPASTE P2 sont conformes :
 - à la réglementation FDA 21 CFR et à ses modifications,
 - au règlement CE N° 10/2011 et à ses modifications,
 - pour connaître les autres règlements, se référer à l'attestation contact alimentaire.

3 – Application :

- Il est fortement recommandé d'agiter le STEVAPASTE P2 avant l'utilisation
- Le STEVAPASTE P2 s'emploie généralement sans aucune préparation, sous sa forme d'origine, par pulvérisation ou injection à des dosages doubles par rapport au STEVAPASTE.
- Les quantités utilisées varient suivant le calibrage, le lavage, la nature des bouchons (liège naturel, pré-traité (colmatage, enrobage ou paraffinage) ou non, ou bouchon technique) et le type d'embouteillage auxquels ils sont destinés, environ 200 à 600 g pour 10.000 bouchons 44x24. Cette fourchette de dosage est sujette à ajustement en fonction des pré-traitements éventuels.
- Le temps de passage dans les tambours à froid ou à chaud se situe entre 15 et 30 minutes. A froid les bouchons sont utilisables au bout de 12 à 24 heures suivant la température ambiante et suivant qu'ils sont ensachés ou étalés. A chaud, par courant d'air chaud dans le tambour pendant le traitement ou après le traitement dans un séchoir (air chaud 50 °C pendant 15 minutes) on peut utiliser les bouchons dans les 4 à 5 heures qui suivent.

Ces renseignements correspondent au niveau actuel de nos connaissances et n'ont d'autres buts que de vous informer sur nos produits et leurs possibilités. Ils ne sauraient en aucun cas constituer une garantie.

STEVAPASTE P2

- Correction de dosage : Traitement trop faible ou trop fort peuvent être corrigés jusqu'à 24 heures après fabrication, par addition d'une nouvelle dose de STEVAPASTE P2 ou par addition de bouchons non traités.
- L'encre de marquage n'est généralement pas influencée par le STEVAPASTE P2. On peut 'traiter' le plus souvent 1 à 2 heures après le marquage sans ternir les bouchons.
- Stabilité : Les bouchons traités ont une excellente stabilité dans le temps aussi bien en glissement qu'en odeur et goût. Ils résistent remarquablement aux moisissures.

Exempt de solvants et d'odeur, stable chimiquement, facile d'utilisation, donnant un glissement régulier et permanent, sans influence sur les encres de marquage et permettant des réductions de temps de stockage importantes, le STEVAPASTE P2 est jugé de plus en plus comme économique pour ses hautes performances.

4 – Stockage :

- Tenir à l'abri du gel ou d'élévation de température supérieure à 35°C.
- Eviter de prolonger le stockage au-delà de 12 mois.

Ces renseignements correspondent au niveau actuel de nos connaissances et n'ont d'autres buts que de vous informer sur nos produits et leurs possibilités. Ils ne sauraient en aucun cas constituer une garantie.