

STEVAPASTE P28

TRAITEMENT DE SURFACE POUR BOUCHONS

Le STEVAPASTE P28 offre les propriétés du STEVAPASTE et comprend une émulsion de paraffine compatible renforçant l'anticapillarité du bouchon. Le STEVAPASTE P28 permet en une seule injection de réaliser le paraffinage et le siliconage.

1 – Composition :

- Dispersion anionique, exempte de solvant, sous forme de pâte fluide.
- Matières actives :
 - Méthylsiloxane de haut poids moléculaire et haute viscosité
 - Cire de paraffine.

2 – Propriétés :

- Excellente stabilité chimique pendant le stockage, le traitement et sur les bouchons, avant et après bouchage.
- Inerte pratiquement entre - 20° et + 50°C en atmosphère sèche ou humide et en absence ou présence de lumière naturelle ou artificielle normale.
- N'altère pas le vin, en odeur et en goût. Conformément au règlement CE N° 1935/2004 du 27 octobre 2004, le STEVAPASTE P28 a fait l'objet de tests de migration auprès d'un laboratoire agréé. Ainsi les bouchons traités au STEVAPASTE P28 répondent aux critères d'inertie concernant la migration globale et la migration spécifique aux organo-stanneux dans les boissons alcoolisées.
- Action sur les mousses de bières, cidres, etc... : elle est pratiquement nulle pour les raisons indiquées ci-dessus.
- Alimentarité : Tous les produits entrant dans la composition du STEVAPASTE P28 sont conformes :
 - à la réglementation FDA 21 CFR et à ses modifications,
 - au règlement CE N° 10/2011 et à ses modifications,
 - pour connaître les autres règlements, se référer à l'attestation contact alimentaire.

3 – Application :

- Il est fortement recommandé d'agiter le STEVAPASTE P28 avant utilisation.
- Le STEVAPASTE P28 s'emploie généralement sans aucune préparation, sous sa forme d'origine, par pulvérisation ou injection.
- Les quantités utilisées varient suivant le calibrage, le lavage, la nature des bouchons (liège plein, colmaté ou non, ou aggloméré) et le type d'embouteillage auxquels ils sont destinés, entre 300 et 500 g pour 10.000 bouchons.
- Le temps de passage dans les tambours à froid ou à chaud se situe entre 15 et 30 minutes. A froid les bouchons sont utilisables au bout de 12 à 24 heures suivant la température ambiante et suivant qu'ils sont ensachés ou étalés. A chaud, par courant d'air chaud dans le tambour pendant le traitement ou après le traitement dans un séchoir (air chaud 50°C pendant 15 minutes) on peut utiliser les bouchons dans les 4 à 5 heures qui suivent.
- Correction de dosage : Traitement trop faible ou trop fort peuvent être corrigés jusqu'à 24 heures après fabrication, par addition d'une nouvelle dose de STEVAPASTE P28 ou par addition de bouchons non traités.

Ces renseignements correspondent au niveau actuel de nos connaissances et n'ont d'autres buts que de vous informer sur nos produits et leurs possibilités. Ils ne sauraient en aucun cas constituer une garantie.

STEVAPASTE P28

- L'encre de marquage n'est généralement pas influencée par le STEVAPASTE P28. On peut 'traiter' le plus souvent 1 à 2 heures après le marquage sans ternir les bouchons.
- Stabilité : Les bouchons traités ont une excellente stabilité dans le temps aussi bien en glissement qu'en odeur et goût. Ils résistent remarquablement aux moisissures.

Exempt de solvants et d'odeur, stable chimiquement, facile d'utilisation, donnant un glissement régulier et permanent, sans influence sur les encres de marquage et permettant des réductions de temps de stockage importantes, le STEVAPASTE P28 est jugé de plus en plus comme économique pour ses hautes performances.

4 – Stockage :

- Tenir à l'abri du gel ou d'élévation de température supérieure à 35°C.
- Eviter de prolonger le stockage au-delà de 12 mois.

Ces renseignements correspondent au niveau actuel de nos connaissances et n'ont d'autres buts que de vous informer sur nos produits et leurs possibilités. Ils ne sauraient en aucun cas constituer une garantie.